

DIO BT DISTRIBUIDOR INTERNO ÓPTICO BT



Manual de Instalação



Manual de Instalação

DISTRIBUIDOR INTERNO ÓPTICO — DIO BT

APRESENTAÇÃO

FURUKAWA INDUSTRIAL S.A. Produtos Flétricos

Empresa especializada em soluções completas de alta performance para comunicação de dados e telecomunicações e fabricante local de cabos ópticos e metálicos. Líder nacional em cabling, a Furukawa Industrial S.A., industria de origem japonesa está há mais de 35 anos no Brasil. A empresa é parte de um sólido grupo internacional, formado pela Furukawa Electric Co. Ltda, que atua intensamente no setor de Comunicação há mais de 120 anos.

ÍNDICE

Especificação	3
Configuração	
Preparação do Produto	L
Cuidados e Segurança	7
Descarte	7
Assistência Técnica	7

1. Especificação

1.1. Aplicação

Tem função de distribuição de serviços em sistemas ópticos horizontais. Administração e gerenciamento de backbones ópticos ou para cabeamento horizontal / secundário, em salas de telecomunicações (cross-connect).

1.2. Dimensões

44 x 484 x 290 mm (AxLxP)

1.3. Capacidade:

• Modelo BT48: até 48 fibras

Modelo BT36: até 36 fibras

Verifique a integridade da embalagem antes da abertura do produto.

2. Configuração

- Módulo principal fornecido com régua de adaptadores de acordo com a densidade de fibras desejada: 24, 36 ou 48 fibras.
- Adaptadores ópticos fornecidos fixados à régua, na quantidade solicitada, bem como as extensões ópticas.
- Bandejas de emenda com capacidade para até 24 fusões cada.
- Cada módulo principal suporte até 2 (duas) bandejas, totalizando 48 fusões

2.1. Acessórios incluidos no produto

- Abracadeiras plásticas
- Cartões de identificação de fibras personalizável de acordo com a necessidade de cada cliente.
- parafusos M5x10 com arruelas
- porcas-gaiola
- Bandejas de emenda



- Protetores de emenda
- Anilhas para identificação de tubo loose
- Adaptadores ópticos (de encaixe)
- Extensões ópticas

2.2. Materiais auxiliares para a instalação não fornecidos:

- Materiais consumíveis: álcool, lenços de papel e gaze.
- Ferramentas gerais: trena, alicate universal, chave de boca, chave de fenda, chave Philips, estilete e tesoura.
- Ferramentas específicas para cabos ópticos: cortador de cabo, cortador de tubo loose, clivador de fibra óptica de precisão, máquina de emenda de fibra óptica.
- Equipamentos de Proteção Individual (EPI)

3. Preparação do Produto

3.1. INSTALAÇÃO DO CABO

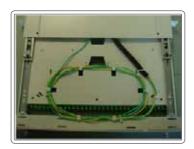
- Prepare a extremidade do cabo óptico, removendo 2,5 metros de sua capa.
- Limpe adequadamente as unidades básicas (tubos loose) e cortar o elemento central do cabo deixando 200 mm a partir da capa externa.
- Identifique as fibras / tubos ópticos, fixando as anilhas fornecidas juntamente com as bandejas de emenda.
- Fixe o elemento de tração do cabo óptico no suporte metálico da entrada de cabos.
- Proteja as unidades básicas com corrugado flexível, a partir da capa do cabo.



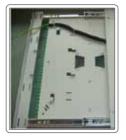


3.2. ACOMODAÇÃO DAS UNIDADES BÁSICAS

 Acomode as unidades básicas, passando-as pelos acomodadores radiais localizados na parte inferior da bandeja metálica e, posteriormente, fazer a transposição para a parte suprrio da mesma, através dos rasgos localizados na parte central da bandeja, posicionando-as na entrada da(s) bandeja(s) de emenda e fixando-as na bandeja deslizante.



NOTA: deixe o cabo no DIO perfeitamente esticado quando a gaveta estiver aberta, respeitando o raio mínimo de curvatura do cabo. Verifique se as unidades básicas não estão sendo amassadas ou danificadas quando a gaveta estiver fechada.







Gaveta Deslizante

3.3. INSTALAÇÕES DAS FIBRAS A BANDEJA DE EMENDA

- Posicione as anilhas de identificação próximas à entrada da bandeja e posicione sem prender as unidades básicas.
- Com caneta, marque sobre as unidades ópticas um ponto a aproximadamente 2,5 cm da entrada das unidades na bandeja do DIO (ponto de fixação do cabo na bandeja).
- Com o cortador de tubo loose (roletador), retire o tudo de proteção gradualmente, expondo as fibras ópticas, em porções de 30 em 30 cm para não forçar as fibras, até a marcação definida no item anterior.
- Cuidadosamente, retire o excesso de geléia das fibras ópticas, utilizando, inicialmente, papel de limpeza seco e, depois, embebido em álcool isopropílico.





- Fixe os tubos loose por meio de uma abraçadeira plástica.
- Corte o excesso de todas as abraçadeiras plásticas já fixadas.
- Acomode as fibras na bandeja de emenda para posterior fusão com as extensões ópticas.
- Guarde as fibras ópticas no interior da bandeja de emenda, acomodando-as o mais encostada possível na parede externa da bandeja de emenda.

NOTA: Sempre manipule cuidadosamente as fibras ópticas e respeite os raios mínimos de curvatura da fibra óptica.

3.4. EMENDA DAS FIBRAS ÓPTICAS

- Emende as fibras ópticas observando e atendendo aos requisitos especificados nos manuais de operação das máquinas de emenda.
- Acomode o excesso de fibra óptica na bandeja.
- Recoloque os filmes de proteção das bandejas de emenda.
- Feche a bandeja e reposicione os pinos de articulação em "L" nas posições original.

3.5. MONTAGEM DOS CORDÕES ÓPTICOS



- Conecte os cordões nos adaptadores ópticos previamente posicionados nos suportes dos adaptadores.
- Encaminhe cada feixe de cordões para as saídas laterais, e fixe-os com abraçadeiras.
- Encaminhe os cordões ópticos para os equipamentos, deixando a folga ou sobra necessária para a abertura e fechamento da bandeja deslizante.

Opcionalmente, quando fornecida, sobras de cordões ópticos devem ser acomodadas na bandeja para acomodação de sobras de cordões ópticos, que deve ser posicionada na posição imediatamente inferior à do DIO, no rack.

NOTA: Verifique a superfície antes de efetuar a conectorização. Poeira ou resíduos devem ser retirados através de uma correta limpeza do conector. O processo de limpeza deve ser efetuado após qualquer reconexão dos cordões ou adaptadores.

4. Cuidados e Segurança

- Cuidado ao manusear a fibra óptica nua de cabos e cordões ópticos
- Durante a acomodação das unidades básicas no interior do DIO, verifique os raios de curvatura ou qualquer interferência com outros componentes durante a abertura ou fechamento do mesmo.
- Use estilete e tesoura com cautela.
- Nunca aponte a fibra óptica ou o conector óptico na direção dos olhos para evitar queimaduras internas e perda de visão devido a lasers de alta potência.
- Use óculos de proteção.
- Somente manipule os conectores com o equipamento desligado.

4.1. Descarte

As embalagens do produto devem ser descartadas em locais adequados, conforme a composição dos materiais.

No fim da vida útil do produto, as diferentes partes devem ser separadas e os materiais descartados em locais adequados.

5. Assistência Técnica

Caso necessite de assistência técnica ou maiores informações para aplicação deste produto, contatarnos:

- Central de Serviços ao Cliente
- Site: www.furukawa.com.br



(F) FURUKAWA

CENTROS DE PRODUÇÃO

BRASIL

MATRIZ

CURITIBA - PR

R. Hasdrubal Bellegard, 820 Cidade Industrial CEP: 81460-120 Tel.: (41) 3341-4200 Fax: (41) 3341-4141 E-mail: fisa@furukawa.com.br

ARGENTINA **BUENOS AIRES** Ruta Nacional 2, km 37,5

Centro Industrial Ruta 2 Berazategui

Província de Buenos Aires Tel.: (54 22) 2949-1930

VENDAS / REGIONAIS

BRASIL

ESCRITÓRIO NACIONAL DE VENDAS SÃO PAULO - SP

Av. das Nações Unidas, 11.633 14° andar - Ed. Brasilinterpart CEP: 04578-901 Tel.: (11) 5501-5711 Fax: (11) 5501-5757 E-mail: saopaulo@furukawa.com.br

BELO HORIZONTE - MG

Cel.: (31) 9126-7066 E-mail: belohorizonte@furukawa.com.br

BRASÍLIA - DE

Cel.: (61) 8102-1919 E-mail: brasilia@furukawa.com.br

Tel.: (41) 3341 4275 E-mail: curitiba@furukawa.com.br

PORTO ALEGRE - RS Cel.: (51) 8206-5609

E-mail: portoalegre@furukawa.com.br RECIFE - PE Cel.: (81) 9631-8915

E-mail: recife@furukawa.com.br RIO DE JANEIRO - RJ

Cel.: (21) 8128-2915 E-mail: riodejaneiro@furukawa.com.br

SALVADOR - BA

Cel.: (71) 9205-9877 E-mail: salvador@furukawa.com.br

ARGENTINA

ESCRITÓRIO - BUENOS AIRES

Moreno, 850 - Piso 15B Cód. Postal C1091AAR Ciudad Autónoma de Buenos Aires Tel.: (54 11) 4331-2572 E-mail: argentina@furukawa.com.br

CENTROS DE DISTRIBUIÇÃO **BRASIL**

RECIFE - PE

Rodovia BR 101 Sul km 80,7 Anexo A, Setor K - Prazeres CEP: 54345-160 Jaboatão dos Guararapes - PE

VITÓRIA - ES

Rodovia BR 101 Norte km 10 Lote A - Parte - Carapina CEP: 29160-901 - Serra - ES

PANAMÁ

CEVA Freight Management Panama, S de RL France Field - Zona Libre de Colón, Panamá

0800 412100 www.furukawa.com.br